

OBRÁBĚNÍ Z TYČOVÉHO MATERIÁLU NA CNC SOUSTRUŽNICKÝCH CENTRECH

CHARVÁT



průmyslová hydraulika



SPRY 40 CNC

Obrábění z tyčového materiálu v rozsahu průměrů 6–40 mm při použití podpěrného koníka do maximální délky 300 mm.

Umožňuje řezání všech druhů závitů a obrábění konstantní řeznou rychlostí.



DOOSAN S280N

Obrábění z tyčového materiálu v rozsahu průměrů 20–51 mm při použití podpěrného koníka do maximální délky 220 mm.

Umožňuje řezání všech druhů závitů a obrábění konstantní řeznou rychlostí.



SPR 63 CNC (SPR 100 CNC)

Obrábění složitých součástí z tyčového materiálu do průměru 63 mm (100 mm), přírubového materiálu do průměru 270 mm (310 mm) nad příčným suportem, 470 mm (550 mm) nad podélným suportem a točné délce maximálně 250 mm. Umožňuje řezání všech druhů závitů a obrábění konstantní řeznou rychlostí.