

Máme koně do každého dostihu

CHARVÁT®

Hydraulické válce

ÚVOD

Charvát group je tradičním evropským výrobcem hydraulických válců o průměrech pístu 25–450 mm ve zdvizích až 8 m s výrobní kapacitou 6 000 ks válců za měsíc.

Výrobky společnosti Charvát group jsou ze 75 % postaveny na vlastním identickém návrhu vyplývající ze specifických požadavků zákazníka. Tento podnět nás vede k nepřetržitému technickému rozvoji a splňuje tak všechny předpoklady k maximální spokojenosti našich zákazníků.

Výrobní loď zahrnuje komplexní strojírenský výrobní proces: kalírnu, galvanovnu a chromovnu, CNC soustružnické automaty značek Doosan, Gildemaister, Mori-Seiki, CNC obráběcí centra značek Tajmac ZPS, Hartford, brusky na vnější, vnitřní a rovinné plochy, specializovaná pracoviště (honování, lapování, obrážení, ultrazvukové čištění aj.), CNC řízené zkušebny, pracoviště lakovny a nezbytné pracoviště kontroly.

Tato skladba technologického vybavení nám tak umožňuje výrobu válců v širokém spektru provedení se zajištěním maximální kvality převzaté z výroby leteckých komponent. V rámci každoročních investic do technologických celků, tak dokážeme plně zabezpečit technickou náročnost našich výrobků a naplnit tak naše moto „Máme koně do každého dostihu“.

Hydraulické válce se vyrábějí ve dvou výrobních závodech – **Charvát group** Zbraslavice a **Charvát AXL** Semily. Každá výrobní loď je specifická vlastním typem výroby.

CHARVÁT Group, s.r.o. ZBRASLAVICE (sériové válce standardního charakteru)



CHARVÁT AXL, a.s. SEMILY (speciální a velké válce)



VYRÁBĚNÉ PŘÍMOČARÉ HYDROMOTRY

Hydraulické válce standard TYP: CHB, CHL, CHS

- Válce jednočinné a dvojčinné pro standardní použití v zemědělské, komunální, lesní a jiné technice.
- Válce s průběžnou pístnicí (válce řízení – smykové nakladače, manipulační vozíky).
- Řada CH Basic – do 20 MPa, CH Light – do 25 MPa, CH Strong – do 35 MPa).

Pracovní tlak:	do 35 MPa
Teplotní rozsah:	-30 °C/+100 °C
Rychlost pístu:	až 0,5 m/s
Píst průměr:	25–180 mm
Pístní tyč průměr:	12–100 mm
Zdvih:	max 5000 mm



Základní parametry standardních řad najdete na www.charvat-chs.cz/sortiment/hydraulicke-valce.



Hydraulické válce XXL TYP: CHX

– Hydraulické válce nadstandardních rozměrů pro robustní aplikace – lisy, stavební a mobilní jeřáby, vodní díla, nosiče kontejnerů, nůžkové plošiny.

Pracovní tlak:	do 35 MPa
Teplotní rozsah:	-30 °C/+100 °C
Rychlost pístu:	až 0,5 m/s
Píst průměr:	200 – 450 mm
Pístní tyč průměr:	110 – 360 mm
Zdvih:	max 3500 mm



Hydraulické válce teleskopické TYP: CHT

– Hydraulické válce pro dosažení maximálních zdvihů – nástavby stavebních automobilů, komunální technika, mobilní plošiny.

Pracovní tlak:	do 20 MPa
Teplotní rozsah:	-30 °C/+100 °C
Rychlost pístu:	až 0,5 m/s
Typové provedení:	jednočinné / dvojčinné
Počet stupňů:	max 5
Zdvih:	max 8000 mm



Hydraulické válce celošroubované TYP: CHU

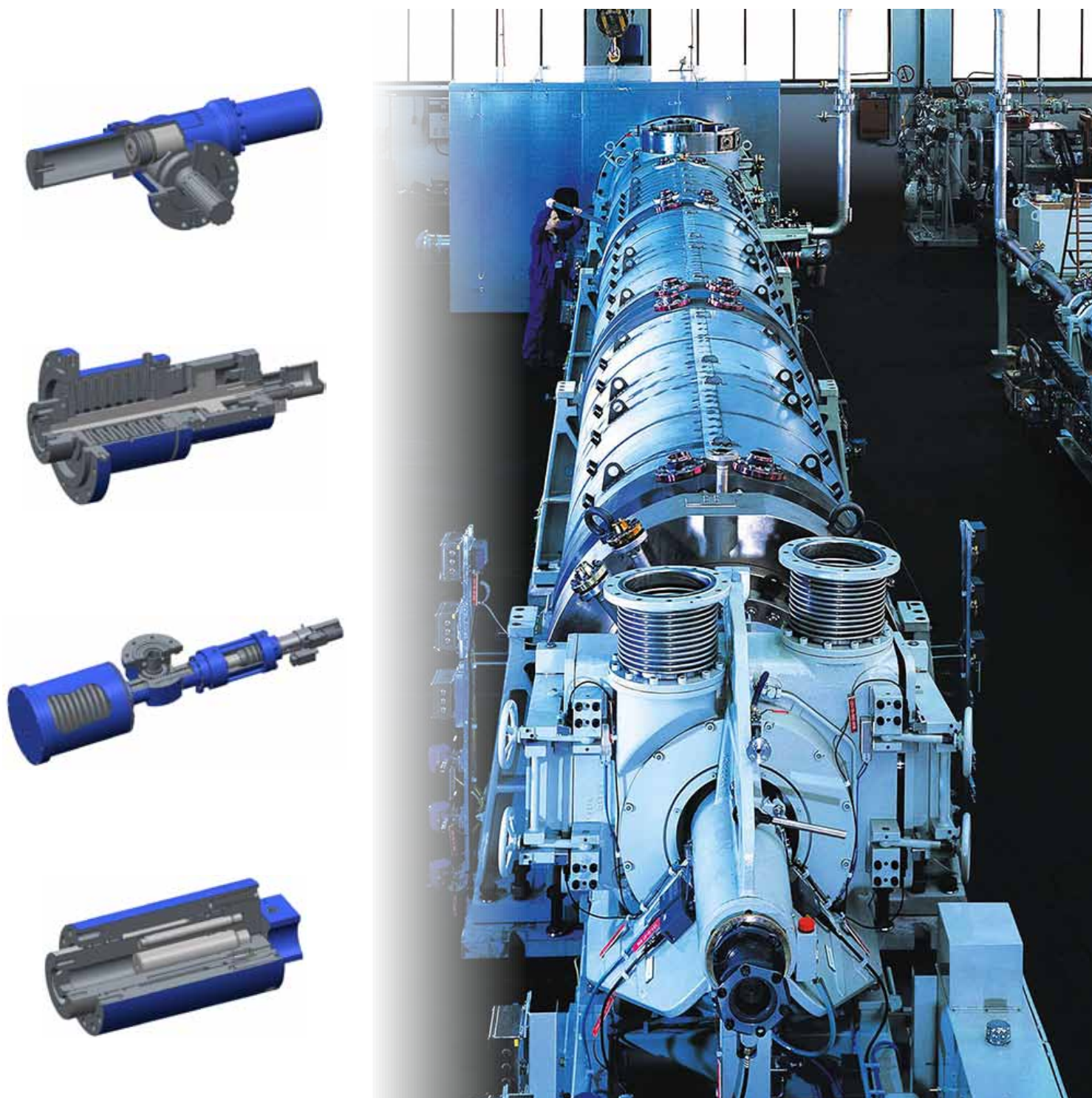
- Hydraulické válce pro dosažení maximální spolehlivosti a výkonu – vstřikovací lis, stavební stroje, mobilní hydraulika a solution aplikace.
- Navazuje na normalizovanou řadu dle ISO 6022.

Pracovní tlak:	do 35 MPa
Teplotní rozsah:	-30 °C/+100 °C
Rychlost pístu:	až 4,0 m/s
Píst průměr:	200
Pístní tyč průměr:	140
Zdvih:	max 5000 mm



Hydraulické válce speciální

- Nad rámec standardních typů.
- Na základě specifických požadavků zákazníka.
- Tandemové, mechanicko-hydraulické, pneumaticko-hydraulické, kyvné hydromotory a jiné speciální provedení.
- Extrémní velikosti (průměr pístu, pístnice, zdvihy – hydraulické lisy, jeřáby, energetické stroje).
- Extrémní teploty (hutní průmysl, sněžná děla).
- Extrémní prostředí (důlní, chemický a potravinářský průmysl, poušť, offshore aplikace).
- Extrémní cyklické namáhání (vstřikovací lisy, tlumiče rázů, vrtací soupravy).
- Extrémní síly a tlaky (energetické stroje, lisy).



VOLITELNÉ PARAMETRY

- uchycení: oko-oko (kloubová, kluzná ložiska, vidlice), příruba kruhová, patková, čepová – závit, kulový závěs
- tlumení v koncových polohách – konstantní / řízené
- ventily – externí / integrované (hydraulické zámky, pádové ventily, přepouštěcí, pojistné a brzdné ventily)
- odměřování polohy (v koncových polohách, v průběhu celého zdvihu)
- minerální / biologicky odbouratelné oleje

VOLBA MATERIÁLU

- standardní pístní tyče (20MnV6)
- vysokopevnostní pístní tyče (42CrMo4V, CK45 – HRC 55)
- antikorozi pístní tyče (double Cr, AISI 431, 316, 329)
- speciální pístní tyče (NIKROM 350/500, LUNAC – keramický povlak, NITRIDOVANÉ a DUTÉ PÍSTNICE)
- tolerance f7/f8, drsnost povrchu Ra max 0,2µm
- přesné trubky (DIN2391-C – H8, DIN2393-C – H9 / St 52-3)
- technologie opracování trubek: kalibrované, válečkové, honované
- drsnost vnitřního povrchu Ra max 0,4 µm
- těsnící prvky Hallite, Trelleborg

ISO CERTIFIKÁTY

Při výrobě hydraulických válců plní skupina Charvát požadavky na zajištění kvality v rámci znění certifikátů ISO. Kromě standardních ISO 9001:2009 a 14001:2005 je Charvát group nositelem i specifických oprávnění v kontextu s výrobou leteckých komponent (EASA) a kolejových vozidel (ISO 3834-2 a 15085-2, CL1).



VÝROBA PŘÍMOČARÝCH HYDROMOTORŮ



Výrobní park skupiny Charvát obsahuje přes 60 CNC strojů a 30 konvenčních strojů, technologie galvanických povrchových ochranných a tepelného zpracování kovů.

Max parametry strojního vybavení

– ŘEZÁNÍ	max průměr:	400 mm	max hmotnost:	3 200 kg
– SOUSTRUŽENÍ	max průměr:	750 mm	max. délka:	5000 mm
– FRÉZOVÁNÍ	rozměry stolu:	2200 x 780 x 810 mm	max hmotnost:	3 000 kg
– BROUŠENÍ	max průměr:	400 mm vnitřní 470 mm vnější	max délka:	1500 mm
– HONOVÁNÍ	max průměr:	200 mm	max délka:	2000 mm
– CHROMOVÁNÍ	rozměry vany:	1800 x 300 x 700 mm	max hmotnost:	400 kg
– ŽÍHÁNÍ / KALENÍ	rozměry vsázky:	Ø 600 x 1200 mm	max hmotnost:	800 kg
			max teplota:	980 °C
– ČERNĚNÍ	rozměry vany:	1200 x 400 x 800 mm		
– FOSFÁT ZINKU, VÁPŇÍKU, ŽELEZA:	rozměry vany:	1200 x 350 x 800 mm		
– ALKALICKÉ ZINKOVÁNÍ:	rozměry vany:	1200 x 300 x 700 mm		
– ALKALICKÉ KADMIOVÁNÍ:	rozměry vany:	1200 x 300 x 700 mm		
– ELOXOVÁNÍ:	rozměry vany:	1200 x 200 x 500 mm		

VÝROBA



Obráběcí centra



CNC soustružnické automaty



Kontrola



Tepelné zpracování a povrchové ochrany



Svařovna



Tlakové zkušebny



Ultrazvukové čištění



Lakovna

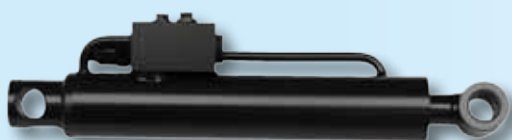




Jednočinný HV



Dvojčinný HV



Dvojčinný HV se zámkem



Dvojčinný HV s čepovou přírubou



Dvojčinný HV s kruhovou přírubou



HV s průběžnou pístnicí



Teleskopický HV


Celošroubovaný HV svorníkový

Velký HV typu CHX

Celošroubovaný HV přírubový

**Speciální
pneumaticko-hydraulický válec**

Speciální HV s převodovkou

**Speciální
mechanicko-hydraulický válec**

CHARVÁT Group s.r.o.
285 21 Zbraslavice 394, CZ
Tel.: +420 327 591 112, 116, 117, 780
Fax: +420 327 591 429
E-mail: charvat@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Slovakia s.r.o.
913 21 Trenčianska Turná 1034, SK
Tel.: +421 32 658 5184-5, 5844, 5113
Fax: +421 32 658 5843
E-mail: charvat@charvat-slovakia.sk
www.charvat-slovakia.sk

CHARVÁT d.o.o.
Josipa Jelačića 87a, 43 500 Daruvar, HR
Tel.: +385 43 332 182, 331 397, Fax: +385 43 331 695
E-mail: charvat@charvat.hr
www.charvat.hr

O.O.O. ХАРВАТ
ул. Дзержинского 1, 08200 г. Ирпень
Киевская обл., UA
Тел./ Факс: +380 44 377 51 22
Моб. +380 67 447 1798
E-mail: office@charvat.com.ua
www.charvat.com.ua

CHARVÁT AXL, a.s.
3. května 800, 513 01 Semily
Tel.: +420 481 654 111, Fax: +420 481 623 336
E-mail: axl@charvat-axl.cz
www.charvat-axl.cz

CHARVÁT HYKOM s.r.o.
Plzeňská 2726, 269 01 Rakovník
Tel.: +420 313 515 923, Fax: +420 313 515 187
E-mail: hykom@charvat-hykom.cz
www.charvat-hykom.cz

CHARVÁT CTS a.s.
Okřínek 53, 290 01 Poděbrady
Tel.: +420 325 608 111, Fax: +420 325 653 097
E-mail: info@charvat-cts.cz
www.charvat-cts.cz

CHARVÁT Hydraulik GmbH
Carl – Benz – Str. 4, 69298 Schriesheim, DE
Tel.: +49 (0)6203 – 9569861, Fax: +49(0)6203- 9582881
Mobil: +49(0)171 5847784
E-mail: info@charvat-hydraulik.com

E-MOTION SYSTEMS LTD.
Martyn Evans
66 GARDENERS GREEN, SHIPTON BELLINGER,
SP9 7TA TIDWORTH HANTS, GB
Tel./Fax: + 44 (0)1980 761409
Mobil: +44 (0)7919 957560
E-mail: evans-martyn1@sky.com

CHARVAT Hidraulika d.o.o.
Novosadski put 73a, 21 203 Novi Sad, RS
Tel.: +381 21 820 808, Fax.: +381 21 820 808
E-mail: charvat@charvat.rs
www.charvat.rs

PROVOZOVNY V ČR:

CHARVÁT Group s.r.o.
Formanská 139, 149 00 Praha 4 – Újezd, CZ
Tel./Fax: +420 272 690 085
E-mail: praha@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Pohraniční 504/27, 703 00 Ostrava-Vítkovice, CZ
Tel./Fax: +420 595 953 253
E-mail: ostrava@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Olomoucká 77, 627 00 Brno-Černovice, CZ
Tel./Fax: +420 545 217 105
E-mail: brno@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Božkovské náměstí 17/21, 326 00 Plzeň-Božkov, CZ
Tel./Fax: +420 377 420 046
E-mail: plzen@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Velkomoravská 506, 686 03 Staré Město, CZ
Tel./Fax: +420 572 503 567
E-mail: staremesto@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Suchomelská 533, 370 04 České Budějovice, CZ
Tel.: +420 739 476 099
E-mail: ceskebudejovice@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

CHARVÁT Group s.r.o.
Plzeňská 2726, 269 01 Rakovník, CZ
Tel.: +420 727 927 585
E-mail: rakovnik@charvat-chs.cz
www.charvat-chs.cz

